



KOMPLETNE ROZWIĄZANIA
SYSTEMÓW KOMPUTEROWYCH
DLA PRZEMYSŁU

KOMPUTERY
PRZEMYSŁOWE

INDUSTRIAL
FLASH

OBUDOWY
PRZEMYSŁOWE

KOMUNIKACJA
PRZEMYSŁOWA

KOMPUTERY
RUGGED



NA RYNKU OD 1992 ROKU



KOMPLETNE ROZWIĄZANIA SYSTEMÓW KOMPUTEROWYCH DLA PRZEMYSŁU

Firma CSI została założona w 1992 roku (od 2019 r. - CSI spółka akcyjna). Od początku działalności jest dostawcą zaawansowanych systemów komputerowych wiodących na świecie marek. Produkty z naszej oferty spełniają rygorystyczne wymagania zarówno rynku przemysłowego, jak i elektroniki, automatyki, transportu, telekomunikacji, security, rynku medycznego i wojskowego. Od lat współpracujemy z największymi firmami z branży przemysłowej. Oprócz dystrybucji zapewniamy wykwalifikowany Consulting Techniczny, wsparcie sprzętowe i programowe oraz serwis. CSI przez ponad 30 lat swojej działalności zmieniała się i ewoluowała, dostosowując swoją ofertę do stale rosnących potrzeb rynku, na którym działa. Na rynek patrzymy pod kątem rozwiązań, starając się nie zamykać na konkretne branże, ale łączyć różne projekty i usługi, aby być dla naszych klientów kompleksowym dostawcą. Ciągły rozwój i modernizacja wewnętrznych struktur przyczyniały się do wyodrębniania kolejnych firmowych działów.

DZIAŁY PRODUKTOWE W CSI S.A.

Aktualnie CSI S.A. możemy podzielić na działy przemysłowe: Dział Komputerów Przemysłowych, Dział Obudów Przemysłowych, Dział Industrial Flash i Komunikacji Przemysłowej, Dział Komputerów Rugged, a także dział Elektroniki Użytkowej. Firma w dziedzinie komputerów przemysłowych ma w ofercie rozwiązania firm Advantech, Aaeon, Congatec, Apex, DFI, FSP, Wolf Advanced Technology, Advoli. Wyszczególniliśmy się też w dostarczaniu i konfigurowaniu modułowych komputerów zgodnych ze standardami CompactPCI serial, VPX i VMEbus produkowanych m.in. przez firmy RTD, Acromag, Tews. Zapewniamy wyspecjalizowane obudowy zgodne ze standardem mechaniki 19" produkowane przez nVent SCHROFF. Współpracujemy także z firmą Teknokol oferującą ramiona nośne dedykowane dla trzech różnych ciężkości. Bogatą ofertę stanowią również dyski elektroniczne i karty Flash firm ATP, Cactus, Apacer, APRO dla rozwiązań przemysłowych i komercyjnych. Natomiast dla komunikacji przemysłowej proponujemy rozwiązania Antaira.

MISJA CSI S.A.

Naszym celem jest kreowanie najlepszych rozwiązań dla nowych potrzeb i wymagań naszych klientów. Dążymy do optymalizacji firmowej oferty, zgodnej z koncepcją One-Stop-Shop, starając się patrzeć w różnych kierunkach, kreatywnie podchodząc do wyzwań jakie rzuca nam współcze-

oważony rozwój, który daje nam oraz naszym partnerom biznesowym poczucie bezpieczeństwa oraz stabilność finansową. Kładziemy mocny nacisk na wdrażanie innowacyjnych rozwiązań, jednak nigdy nie zapominamy o zdobytych przez lata doświadczeniach.



Komputery kompaktowe

- Bezwentylatorowa konstrukcja, niewielkie rozmiary
- Łatwość montażu, duża ilość wejść / wyjść komunikacyjnych
- Możliwość rozszerzenia funkcjonalności poprzez dedykowane moduły lub karty PCI / PCIe
- Zwiększona odporność na wibracje i udary (normy militarne MIL-STD-810, kolejowe EN-50155)
- Rozszerzony zakres temperatur pracy
- Gniazdo dla wymiennych nośników pamięci flash
- Energooszczędne procesory do najnowszych generacji



Komputery dla Sztucznej Inteligencji (SI) – Artificial Intelligence (AI)

- Niezawodne rozwiązania EDGE AI
- Układy GPU: NVIDIA, Intel, ASIC
- Pełna oferta NVIDIA Jetson: Nano, TX2, Xavier NX, AGX, Orin NX, AGX Orin
- Aktualne wsparcie dla kolejnych wersji Jetpack
- Carrier board dla modułów NVIDIA
- Rozszerzony zakres temperatur pracy
- Dedykowany do pracy 24 / 7
- Zwiększona odporność na wibracje i udary
- Długi cykl życia produktu



Szczelne monitory i komputery panelowe IP66 / IP69K ze stali nierdzewnej / kwasoodpornej

- Pełna ochrona IP66 i IP69K, interfejsy na złączach M12
- Zakres przekątnych od 10.1" ~ 23.8"
- Komputery w architekturze x86 lub ARM, praca bezwentylatorowa
- Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej 304 lub opcjonalnie kwasoodpornej 316
- Różne sposoby montażu: VESA, YOKE, stand, ramię nośne
- Dodatkowe opcje: podwyższona jasność, czytnik RFID, zasilanie z PoE itp.



Komputery panelowe / All In One / panele operatorskie / HMI

- Szeroka gama przekątnych
- Matryca chroniona szybą, opcjonalny ekran dotykowy
- Ochrona IP65 od frontu
- Aktywny lub pasywny system chłodzenia
- Rozszerzony zakres temperatur pracy
- Montaż panelowy, RACK, VESA, Open Frame (bez ramki czołowej)
- Kompatybilność paneli operatorskich ze sterownikami PLC



Monitory przemysłowe / Matryce LCD / Ekrany dotykowe

- Szeroki zakres przekątnych, opcjonalny ekran dotykowy
- Rozszerzony zakres temperatur pracy
- Opcjonalna ochrona szybą wandaloodporną
- Montaż panelowy, RACK, VESA, Open Frame (bez ramki czołowej)
- Monitory wielkoformatowe, OPS, ściany video, wyświetlacze dla Digital Signage
- Matryce LCD do zabudowy (pełny zakres akcesoriów)
- Wykonujemy dedykowane kable LVDS do podłączenia matrycy



Przemysłowe płyty główne ATX oraz karty procesorowe PICMG

- Płyty w standardzie Mini ITX, Micro ATX, ATX oraz karty procesorowe PICMG na pasywny plater
- Długoletnia dostępność płyt głównych w niezmienionej wersji
- Porty i złącza niedostępne w komercyjnych płytach (COM, LPT, ISA)
- Przystosowane do pracy ciągłej 24/7
- Dostępne są płyty z wlutowanym procesorem z chłodzeniem pasywnym
- Pasywne platery pozwalające użyć do kilkunastu kart rozszerzeń
- Dedykowane obudowy desktop oraz do szaf RACK
- Systemy wieloprocessorowe



Obudowy przemysłowe RACK / Desktop / Naścienne / Embedded

- Obudowy do montażu: w szafach 19" (wysokości 1U do 7U), naburkowe (desktop), naścienne
- Optymalna cyrkulacja powietrza wewnątrz obudowy, wymienne filtry przeciwkurzowe
- Zamykany na klucz dostęp do napędów i włączników (reset)
- Monitoring napięć i statusu pracy komputera
- Amortyzowana klatka na dyski i napędy (ochrona przed wibracjami)
- Możliwość zamontowania redundantnego zasilacza w wersji hot swap
- Dedykowane obudowy embedded dla elektroniki



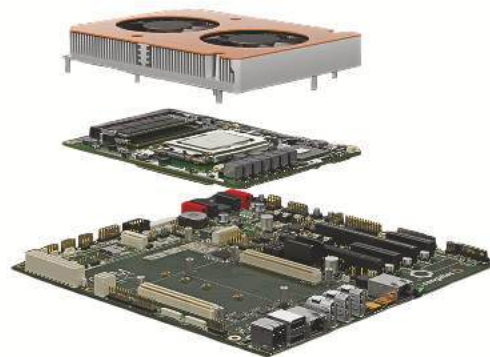
Komputery jednopłytkowe wbudowane (embedded, SBC)

- Pełny zakres standardów (Pico ITX 2.5", PC/104, 3.5", EPIC, 5.25", Nano ITX)
- Duże możliwości rozbudowy poprzez dedykowane złącza
- Rozwiązania zasilane jednym napięciem np. tylko +5V lub +12V
- Niski pobór mocy
- Aktywny lub pasywny system chłodzenia
- Gniazdo dla CompactFlash/CFast/mSATA/M2M
- Odporność na wibracje i udary



Komputery modułowe COM (Computer On Module)

- Pełen zakres standardów modułów procesorowych: COM-HPC, COMe type 7, COMe type 6, COMe type 10, QSeven, SMARC
- Dedykowane płyty deweloperskie dla modułów COM do prac wdrożeniowych
- Wsparcie przy projektowaniu oraz produkcji płyt bazowych dla naszych klientów
- Modele 3D oraz schematy elektryczne urządzeń
- Dedykowane pasywne układy chłodzenia dla modułów procesorowych
- Rozszerzony zakres temperatur pracy: -40°C ~ 85°C
- Customizacja modułów



Tablety / urządzenia PDA / Terminale wózkowe

- Wersje o rozszerzonej jasności ekranu oraz opcjonalna powłoka antyodblaskowa
- Rozszerzony zakres temperatur pracy
- Odporność na kurz, zachlapanie, upadki, zadrapania
- Czytniki kodów kreskowych 1D, 2D, NFC, RFID
- Opcjonalnie wbudowana kamera(y)
- Wymienne baterie hot swap
- Akcesoria do montażu na pojazdach, stacje dokujące, uchwyty i pokrowce



Bramy IoT

- Rozwiązania służące do komunikacji z urządzeniami brzegowymi
- Zdolne do lokalnego magazynowania i przetwarzania danych lub samodzielnego sterowania
- Bramy IoT łączą zewnętrzny Internet z siecią wewnętrzną
- Obsługują protokoły MQTT / Modbus RTU / Modbus TCP / OPC-UA / BLE / CAN / BACnet / ODBC / REST / HTTP / SNMP
- Wizualizacja danych i podstawowa analityka danych za pomocą aplikacji IoT Gateway
- Bezpieczeństwo - zarządzanie dostępem użytkowników i zabezpieczeniami sieci



Moduły I/O, Sterowniki APAX / ADAM, Konwertery

- Moduły kontrolno-pomiarowe (wejścia/wyjścia cyfrowe i analogowe, wyjścia przekaźnikowe, liczniki) z serii ADAM z obsługą RS-485, Modbus / TCP, Modbus / RTU oraz moduły kondycjonujące
- Przemysłowe konwertery standardów i protokołów komunikacyjnych
- Karty pomiarowe oraz interfejsy USB (wejścia / wyjścia cyfrowe i analogowe, wyjścia przekaźnikowe, enkodery)
- Sterowniki ADAM / APAX programowalne w językach znanych z PLC (LD, FBD, SFC, ST, IL) oraz dedykowane moduły komunikacyjne, m.in. Profinet, Profibus, Ethernet / IP, CAN
- Projektowanie i tworzenie wizualizacji HMI / SCADA w oparciu o oprogramowanie CoDeSys
- Bramki i moduły rozszerzeń do budowy IoT - Internet of Things



Zasilacze przemysłowe / UPS

- Zasilacze awaryjne UPS (Online, Offline, Interactive, AVR)
- UPS w obudowach do szaf RACK, tower oraz desktop
- Moc UPS od 400VA do 500KVA
- Zasilacze AC/DC: desktop, do zabudowy, na szynę DIN, open frame
- Buforowe, sieciowe, do szafy Rack 19", zasilacze ATX lub AT (w tym redundantne)
- Przetwornice DC/DC



Czytniki RFID

- Czytniki w postaci do wbudowania OEM, dongle USB, desktopowe, do zabudowy
- Sposoby uwierzytelniania: tagi (karta), biometria (odcisk palca), urządzeniem mobilnym (np. telefonem - BT, rozpoznawanie głosu i twarzy)
- Różne interfejsy podłączenia czytników



Komputery medyczne

- Medyczne stacje komputerowe All in One, wyposażone w ekran dotykowy, wydajne bezwentylatorowe procesory oraz szeroką gamę interfejsów we/wy
- Monitory LCD, przystosowane do pracy w warunkach medycznych
- Komputery kompaktowe zgodne z DICOM
- Medyczne tablety PC
- Wodoodporne i antybakteryjne myszy i klawiatury medyczne
- Urządzenia mogą być dezynfekowane za pomocą środków na bazie alkoholu i aldehydów
- Zgodność z normami UL60601-1, EN60601-1 i IEC60601-1, CE & FCC



Systemy magistralowe

- Przemysłowe systemy komputerowe o wysokiej przepustowości CompactPCI, VME, AdvancedTCA
- Karty w formacie Eurocard o wysokości 3U lub 6U
- Zasilacze, Switchy, moduły rozszerzeń
- Obudowy i kasety do zabudowy systemów
- Magistrale do oferowanych systemów



Dyski SSD w formacie M.2 z interfejsem PCIe

- pojemności:

2230 3D TLC: 60GB - 240GB

2242 3D TLC: 60GB - 480GB

2280 3D TLC: 120GB - 1920GB

- interfejsy:

2230/2242 zgodne z PCIe Gen3 x2

2280 zgodne z PCIe Gen3 x4 / Gen4 x4



2230



2242



2280

Dyski SSD w formacie mSATA

- pojemności:

MO-300

SLC: 2GB - 128GB

MLC: 8GB - 512GB

3D TLC: 30GB - 1920GB

MO-300B

SLC: 2GB - 32GB

MLC: 8GB - 128GB

TLC: 30GB - 240GB



MO-300B



MO-300

Dyski SATA i USB

Dyski SATA

- pojemności:

7pin:

SLC: 1GB - 32GB

MLC: 4GB - 256GB

3D TLC: 30GB - 240GB

22pin:

SLC: 1GB - 32GB

MLC: 8GB - 64GB



7P/180D LP2



22P/90D

Dyski USB

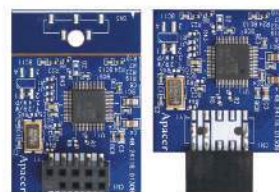
- pojemności:

SLC: 128MB - 32GB

MLC: 8GB - 128GB

3D TLC: 16GB - 256GB

pSLC: 8GB - 64GB



USB

Dyski SATA Flash

- pojemności:

SATA

SLC: 8GB - 240GB

MLC: 32GB - 2TB

3D TLC: 30GB - 3840GB

PCIe

3D TLC: 960GB - 3840GB

- interfejsy:

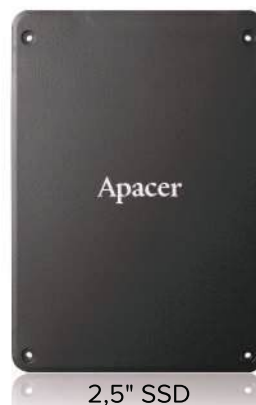
2,5" SSD:

SATA 3 (6Gbit/s)

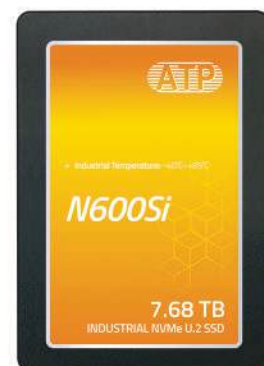
PCIe U.2:

PCIe Gen3 x2

PCIe Gen3 x4



2,5" SSD



2,5" U.2

Karty Compact Flash oraz PCMCIA

- pojemności:
SLC: 128MB - 64GB
MLC: 8GB - 128GB
pSLC: 8GB - 64GB
- zgodne ze specyfikacją
CF 6.0 / CF 6.1



Karty microSD oraz SD

- pojemności:
SD:
SLC: 256MB - 32GB
MLC: 4GB - 128GB
3D TLC: 32GB - 256GB
microSD:
SLC: 256MB - 8GB
MLC: 8GB - 128GB
3D TLC: 32GB - 256GB



Karty CFast

- pojemności:
SLC: 2GB - 64GB,
MLC: 8GB - 256GB
3D TLC: 30GB - 960GB
3D pSLC: 10GB - 160GB
- interfejs SATA (6Gbit/s)



Karty CFExpress

- pojemności:
3D TLC: 60GB - 512GB
- zgodne ze specyfikacją PCIe 3.1 and NVMe 1.3



Dyski USB

- pojemności:
SLC: 128MB - 32GB
MLC: 8GB - 128GB
3D TLC: 16GB - 256GB
pSLC: 8GB - 64GB



Pamięci wlotowywane Flash NAND i DRAM

- pojemności:
eMMC
MLC: 16GB - 128GB
pSLC: 8GB - 64GB
PCIe
3D TLC: 40GB - 960GB

DRAM BGA

128MB - 32GB

- technologie:
SDRAM, DDR1, DDR2, DDR3, DDR4



Pamięci DRAM

- formaty:
UDIMM, VLP UDIMM, SODIMM, ECC SODIMM,
XR-DIMM, MINI RDIMM
- pojemności: 1GB - 128GB
- technologie:
SDRAM, DDR1, DDR2, DDR3, DDR4



Inne produkty w ofercie

- Adaptery i karty rozszerzeń
- Kieszonkowe dyski
- Czytniki kart
- Pamięci SRAM
- Urządzenia do duplikacji danych
- Usługi nagrywania danych



Videotrackery i systemy przetwarzania obrazu Vision4ce



- Inteligentne systemy śledzenia i przetwarzania obrazu wspierające nowoczesne rozwiązania elektrooptyczne (EO). Umożliwiają automatyczną detekcję, akwizycję i śledzenie obiektów w czasie rzeczywistym, także w trudnych warunkach środowiskowych
- Oprogramowanie FrameWorkx, VMS i DART zapewnia przetwarzanie i analizę obrazu, zarządzanie systemami EO oraz automatyczne śledzenie celów
- Algorytmy AI, w tym DEFT, oferują szybkie przywracanie śledzenia, odporność na zakłócenia oraz pracę w pętli zamkniętej (closed-loop)
- Platformy CHARM i komputery GRIP (Intel®, Nvidia®) charakteryzują się niskim poborem mocy (< 8 W), kompaktowymi wymiarami i konstrukcją typu rugged, zgodną z normami militarnym
- Zastosowanie: systemy dozoru i ochrony, bezpieczeństwo infrastruktury krytycznej, monitoring morski i przemysłowy, integracja z UAV/UGV.



Komputery magistralowe i systemy embedded



- Szeroka gama komputerów jednopłytkowych SBC (Single Board Computers) w standardach OpenVPX, VME, CompactPCI, przeznaczonych do wymagających zastosowań przemysłowych i wojskowych
- Dostępne w różnych formatach, konfiguracjach pamięci i opcjach I/O, z wysoką odpornością mechaniczną i zgodnością z normami środowiskowymi
- Komputery wieloprosesorowe HPEC (High-Performance Embedded Computing) zapewniają maksymalną moc obliczeniową dla mobilnych systemów embedded.
- Rozwiązania komunikacyjne zgodne z militarnym standardem MIL-STD-1553, wykorzystywane w lotnictwie, przemyśle kosmicznym i systemach krytycznych
- Komputery rugged oparte na otwartych architekturach systemowych, zgodne z koncepcją COTS (Commercial Off-The-Shelf), łatwo konfigurowalne pod operacje I/O, grafikę i przetwarzanie wideo
- Moduły sieciowe – routery i switche Ethernetowe OpenVPX, CompactPCI, PMC, VME, dostępne także w wersjach customizowanych
- Moduły graficzne oparte na technologii NVIDIA CUDA – do akwizycji, przetwarzania i kompresji danych obrazowych w aplikacjach obronnych i przemysłowych



Komputery rugged PC104 / PC104+

- Kompaktowe, modułowe komputery przemysłowe przeznaczone do pracy w trudnych warunkach środowiskowych
- Konstrukcja PC104 / PC104+ zapewnia wysoką odporność mechaniczną, wibracyjną i temperaturową, przy zachowaniu niewielkich wymiarów i niskiego poboru mocy
- Obsługa szerokiego zakresu temperatur pracy (typowo -40 °C – +85 °C), odporność na wstrząsy i wilgoć, zgodność z normami militarnymi
- Wysoka elastyczność konfiguracji – możliwość rozbudowy o moduły I/O, pamięć masową, porty komunikacyjne (Ethernet, RS-232/422/485, USB, CAN, PCI/PCIe)
- Wykorzystanie procesorów Intel® Atom™, Core™ lub ARM®, opcjonalnie zintegrowane GPU do przetwarzania grafiki i wideo
- Zastosowania: systemy mobilne i pojazdowe, automatyka wojskowa i przemysłowa, transport, monitoring środowiskowy oraz platformy embedded typu UAV/UGV



Przemysłowe Switche zarządzalne i niezarządzalne

- Praca w zakresie temperatur: $-40^{\circ}\text{C} \sim 85^{\circ}\text{C}$
- Zaawansowane funkcje zabezpieczeń, takie jak IGMP, VLAN, QoS, SNMP, RMON, Modbus TCP i 802.1X/HTTPS/SSH/SSL
- Niezawodna praca w aplikacjach narażonych na duże wibracje i wstrząsy w trudnych warunkach środowiskowych
- Ochrona aplikacji przed przerwami w zasilaniu lub tymczasowymi awariami



Konwertery mediów

- Stopień ochrony IP30 wraz z możliwością montażu na szynie DIN
- Redundantne wejście zasilania
- Praca w zakresie temperatur: $-40^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$
- Zgodność ze standardami IEEE 802.3u, 802.3ab, 802.3x oraz 802.3z
- Dla zastosowań przemysłowych dalekiego zasięgu wymagających wysokiej przepustowości
- Interfejs światłowodowy wspierający złącza SC, ST lub SFP



Urządzenia bezprzewodowe

- Stabilna praca przy niskich napięciach zasilających
- Wysoka przepustowość danych dzięki HT40 2x2 MIMO
- Wysoka moc transmisji (27 dBm max.)
- Praca w najtrudniejszych warunkach przemysłowych
- Łączność na duże odległości
- Certyfikaty CE, FCC



Moduły SFP

- Wysokowydajne i ekonomiczne
- Praca w trudnych warunkach przemysłowych
- Praca w zakresie temperatur: $-40^{\circ}\text{C} \sim 85^{\circ}\text{C}$
- Szybkie przesyłanie danych do 10GB
- Zgodność z Multi-Source Agreement (MSA) Small Form Factor Pluggable (SFP)
- IEEE-802.3ah 100BASE-BX10-U



Switche Power over Ethernet (PoE)

- Łączność Ethernet z funkcjami PoE
- Obsługa funkcji Auto MDI/MDI-X, RSTP/MSTP, TG.8032, ERPS, IEEE802.1Q VLAN, SNMP v1/v2c
- Redundantne wejście zasilania
- Porty światłowodowe
- Zaawansowane funkcje zabezpieczeń, takie jak IGMP, VLAN, QoS, SNMP, blokada portów, RMON, ModbusTCP



Zasilacze linii PoE

- Duża moc zgodna z IEEE 802.3bt Typ 3
- Kompatybilny ze standardami IEEE 802.3af/at/bt
- Metalowa obudowa o stopniu ochrony IP30
- Montaż na szynie DIN lub na ścianie
- Zasilanie kamer IP, telefonu VOIP lub Access Point
- Zakres temperatur pracy: -40°C ~ 75°C
- Praca w trudnych warunkach przemysłowych



Komunikacja szeregową

- Serwery portów szeregowych RS-232/422/485
- Bezprzewodowe serwery portów RS-232/422/485 do sieci WiFi
- Możliwość dodania do sieci Ethernet i zdalne monitorowanie urządzeń szeregowych
- Bramy MODBUS umożliwiające działanie starszych urządzeń MODBUS RTU / ASCII w sieci MODBUS TCP
- Dostarczane ze sterownikami pozwalającymi na emulację w systemie operacyjnym portów COM
- Możliwość pracy jako TCP Client/Server, UDP Client/Server lub Point-to-Point



Inne produkty w ofercie

- Karty wieloportowe
- Przemysłowe moduły USB
- Konwertery portów szeregowych
- Karty PCI Ekspres
- Oprogramowanie do zarządzania
- Industrial IoT
- Serwery portów szeregowych
- Urządzenia sieciowe
- Konwertery protokołów szeregowych
- Ethernet szeregowy



Szafy mechaniki 19" nVent SCHROFF, serwerowe, telekomunikacyjne

- Wykonane ze stali nierdzewnej, zwykłej, aluminiowej
- Wersje wolnostojące i do zabudowy szeregowej
- Możliwość montażu zgodnie ze standardem mechaniki 19" ETSI lub na płycie montażowej
- Profesjonalne rozwiązania systemów prowadzenia kabli
- Klimatyzatory, wentylatory, grzałki, termostaty, higrostaty, powietrzno-wodne systemy chłodzenia
- Ekranowanie EMC, wysoki stopień ochrony IP, wzmacniana konstrukcja
- Zastosowanie wewnątrz i na zewnątrz budynków, ochrona przed ciepłem, zimnem, deszczem oraz wandalizmem



Kasety mechaniki 19" nVent SCHROFF do zabudowy płytek drukowanych

- Kasety zgodne dla standardów systemów Compact PCI, VME64x, VMEbus, AdvancedTCA (ATCA), micro TCA (uTCA)
- Ekranowanie EMC
- Szeroka gama akcesoriów takich jak: szyny montażowe, prowadnice do kart euro, listwy gwintowe, uszczelnianie EMC, elementy do mocowania płytek PCB, panele wentylacyjne, prowadnice teleskopowe zabezpieczone ESD płytek drukowanych



Obudowy nabiurkowe, desktop i do zabudowy w szafie rackowej

- Estetycznie wykonane obudowy wolnostojące desktop typu oscylatorowego zgodne z montażem w mechanice 19" oraz uniwersalne obudowy dla elektroniki
- Konstrukcje wewnętrzne wszystkich obudów produkcji firmy nVent SCHROFF jest zgodne z konstrukcją kaset typu europac PRO co pozwala na korzystanie z tej samej szerokiej gamy akcesoriów dla wielu typów obudów
- Stopień ochrony np. IP 20
- Aluminiowa konstrukcja
- Ekranowanie EMC



Ramiona nośne Teknokol

- TK045, TK048, TK060, TK120
- Modułowa konstrukcja
- Ze stali nierdzewnej
- Uszczelniony mechanizm
- Szeroka gama komponentów



TEKNOKOL®
Support Arm and Control Panel Systems

Zaawansowane systemy komputerowe Compact PCI Serial, VME64x, ATCA, mTCA

- Zintegrowane zaawansowane systemy komputerowe typu Compact (CPCI) serial Advanced TCA (ATCA), VMEbus, VME64x, micro TCA, VXS, AMC Carrier, VPX
- Integracje, modyfikacje, projekty systemów według wymagań klienta
- Dobór płyt komputerowych i preinstalacje systemów operacyjnych



Kontrola warunków klimatycznych

- Klimatyzatory do szaf sterowniczych o wydajności od 235W do 15000W
- Dostępne w wersjach do zastosowań wewnętrznych i outdoor
- Wersje ze stali nierdzewnej
- Wentylatory, panele wentylacyjne 19" i dmuchawy do montażu w szafach rackowych zgodnie z IEC 60290-3-101
- Kratki wentylacyjne z filtrami o stopniu ochrony IP54/55, o wydajności od 24m³/h do 606m³/h
- Napięcie 230V AC, 115V AC lub 24V DC



Moduły wtykane i akcesoria do płytek drukowanych

- Płyty czołowe, uchwyty statyczne i ruchome IEEE ze specjalnym sprzęgłem w celu łatwego montażu krat w magistrali
- Akcesoria do mocowania płytek drukowanych PCB, moduły wtykane do kart typu EURO, obudowy ekranujące HF, obudowy do ochrony mechanicznej elektroniki
- Złącza, diody, uszczelnienie EMC, szyny zasilające, zatraski do płytek drukowanych



Listwy zasilające do szaf serwerowych i mechaniki 19"

- Listwy zasilające PDU z gniazdami typu SCHUKO, UTE, IEC, USA, BS, Swiss
- Listwy zasilające z zabezpieczeniem nadprądowym przeciwprzepięciowym, jednofazowe, trzyfazowe
- Listwy zdalnie zarządzalne i monitorujące w czasie rzeczywistym przy użyciu protokołów komunikacji M2M API (Modbus/TCP/SNMP v1/v3, URL API, XML, JSON, MQTT, Telnet, SIP)
- Archiwizacja danych i raportowanie do klientów końcowych



Consulting techniczny

Testowanie i certyfikacja nowych
własnych produktów zgodnie
z normami krajowymi
i międzynarodowymi

Przygotowanie obrazów
systemów operacyjnych
Windows Embedded/IoT



Serwis gwarancyjny
i pogwarancyjny

Grawerowanie i blistrowanie
nośników danych

Nagrywanie danych



Tworzenie kopii zapasowych
i oprogramowania

Customizacja sprzętu komputerowego

Modyfikacja systemów BIOS





KOMPLETNE ROZWIĄZANIA
SYSTEMÓW KOMPUTEROWYCH
DLA PRZEMYSŁU

CSI S.A.

DYSTRYBUTOR PRODUKTÓW ŚWIATOWYCH MAREK

AEON

nVent
SCHROFF

ADVANTECH

ATP

antaira

Acromag

TEKNOKOL

DFI

advoli

Cactus
Technologies

Apacer

SP
Silicon Power
INDUSTRIAL

rttd

ASRock
Industrial

raytech

IM
WILLBENT PERIOD

GIGAPC
GIGABYTE
GROUP

WOLF
ADVANCED TECHNOLOGY

FSP

congatec

csi.pl

CSI Spółka Akcyjna
ul. Sosnowiecka 89
31-345 Kraków

tel. +48 12 390 61 80
e-mail: kontakt@csi.pl